

ECONOMIZZATORI D'ACQUA WEKER (da interno)

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Gli Economizzatori d'acqua Weker possono tranquillamente ricevere acqua fino ad una temperatura di 80°C e reimmettere il 94-98% della stessa nel circuito di raffreddamento di macchine quali Mantecatori, Pastorizzatori, Bollitori e di gruppi Frigoriferi in genere, permettendo loro di mantenere prestazioni e rese originali anche senza dover modificare la taratura delle valvole pressostatiche.

Al loro interno sono dotate di un impianto frigorifero, di particolari scambiatori di calore ad alta efficienza, di un ventilatore canalizzabile ad alta prevalenza, di un serbatoio di accumulo acqua, di una pompa per la mandata agli utilizzatori esterni e di un quadro elettrico generale.

La cofanatura è interamente realizzata in pannelli di acciaio inox per permettere una facile pulizia e la collocazione in qualsiasi laboratorio di lavorazione alimentare. L'intero circuito idraulico è realizzato in materiali resistenti alla corrosione (acciaio inox, ottone, gomma e plastica).

La loro installazione all'interno di locali chiusi è facilitata da diversi fattori:

1. Dimensioni particolarmente ridotte (A parità di potenza frigorifera resa sono le più piccole sul mercato, per avere la stessa potenza con un gruppo chiller tradizionale dobbiamo installare un macchinario dalle dimensioni almeno doppie di quelle di un Economizzatore Weker)
2. Dotazione di quattro ruote pivotanti (Possibilità di spostamento anche dopo l'installazione per garantire un'efficace pulizia degli ambienti di lavoro)
3. Unico lato frontale di aspirazione aria (Studiato appositamente per permettere l'installazione in mezzo ad altri macchinari o in un angolo del laboratorio)
4. Collegamenti idraulici tramite gomme e tubi flessibili (Permettono un'installazione facile ed immediata e la possibilità di movimento dell'economizzatore stesso)
5. Volumi d'aria di raffreddamento particolarmente contenuti e canalizzabili fino a 20 metri con un tubo del diametro di 18 cm (i volumi d'aria trattati sono pari a 2000-2500 m³), questo permette l'installazione all'interno di laboratori o di qualsiasi altro locale senza creare grossi spostamenti d'aria o depressioni. Un gruppo tradizionale tipo chiller della stessa potenza tratta in media 7000-8000 m³. Installate all'interno di locali caldi permettono l'abbassamento di qualche grado della temperatura fungendo da aspiratori, se invece vengono installati all'interno di locali climatizzati è possibile canalizzare anche l'aspirazione dell'aria per evitare sprechi energetici. La possibilità di canalizzare lo scarico dell'aria per parecchi metri permette di installare i Nostri macchinari in qualsiasi locale anche non direttamente collegato con l'esterno).
6. Silenziosità sia interna che esterna (il rivestimento interno fonoassorbente unitamente ad una corretta

installazione rendono queste macchine particolarmente silenziose sia all'interno dei locali dove vengono installate che all'esterno dove viene scaricata l'aria.

7. Sistema unico al mondo BREVETTATO (il nostro sistema di raffreddamento BREVETTATO permette a queste macchine di avere rese eccellenti con consumi elettrici ridotti)
8. Miglior rapporto sul mercato tra potenza installata e resa frigorifera. Questo permette un ulteriore risparmio che va a diretto interesse dei Nostri clienti).

POTENZIALITÀ INDICATIVE DEI NOSTRI MODELLI

MT 075: 1 Mantecatore 1 Vetrina

MT 120: 1 Mantecatore 1 Pastorizzatore 60L
1 Vetrina

MT 150: 1 Mantecatore 1 Pastorizzatore 60L 3 Gruppi Frigoriferi

MT 250: 2 Mantecatori 2 Pastorizzatori 60L 5 Gruppi Frigoriferi

MT 300: 2 Mantecatori grossi 2 Pastorizzatori 120L 7-8 Gruppi Frigoriferi

MT 300s: 3 Mantecatori grossi 2 Pastorizzatori 120L 10 Gruppi Frigoriferi

MT 500s: 3 Mantecatori grossi 2 Pastorizzatori 120L 1 Pastorizzatore 60L 12 Gruppi Frigoriferi sistema di condizionamento a Ventilconvettore (circa 3 Kw resa)

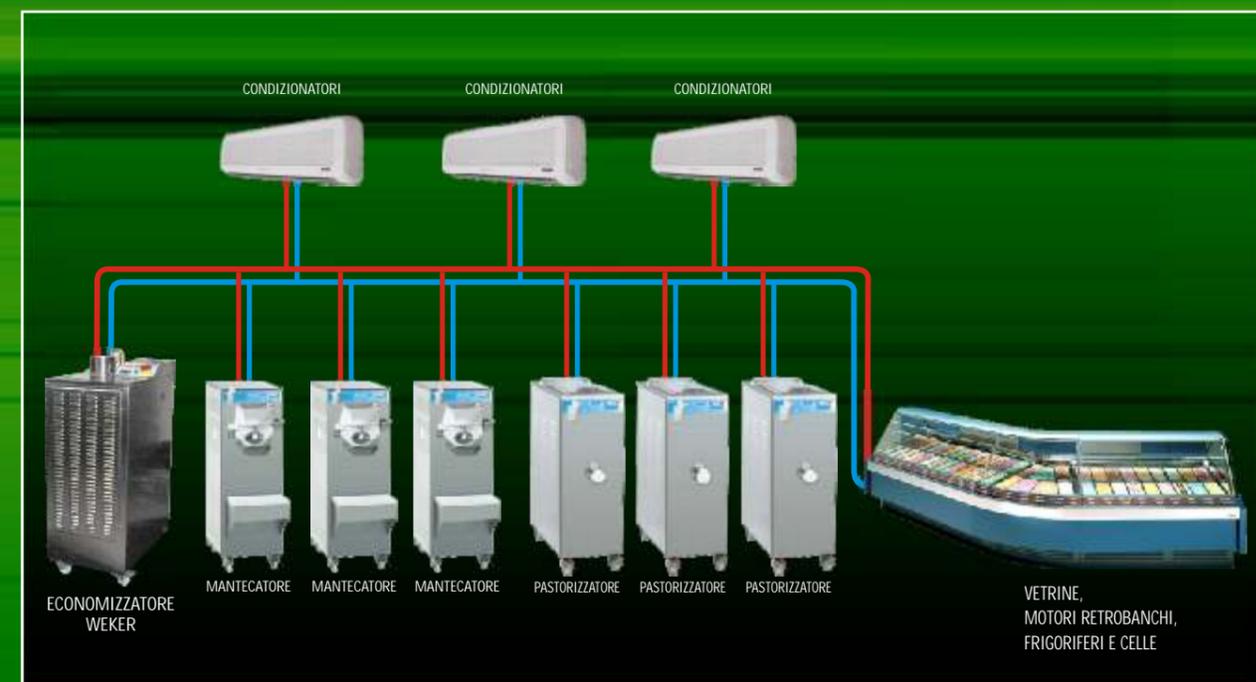
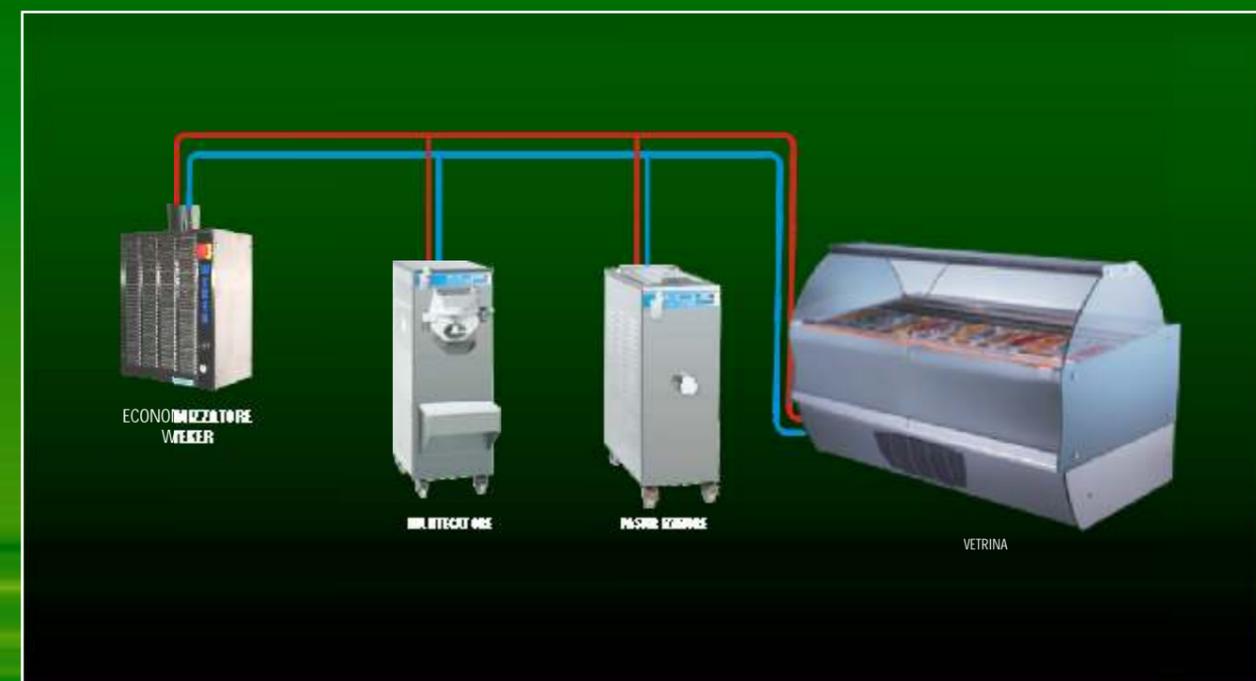
MT 700s: 3 Mantecatori grossi 3 Pastorizzatori 120L 12 Gruppi Frigoriferi Sistema di condizionamento a Ventilconvettori per locali anche oltre i 100 m².

Le potenzialità si intendono con medie produzioni di gelato

La ditta WEKER produce anche ECONOMIZZATORI D'ACQUA DA ESTERNO.



SOLUZIONI PERSONALIZZATE PER OGNI TIPO DI LABORATORIO



GLI ECONOMIZZATORI WEKER:

- recuperano l'acqua del laboratorio
- producono acqua calda per riscaldamento e lavaggio
- climatizzano il laboratorio e la gelateria
- non necessitano di nessuna unità esterna



ALCUNI CLIENTI CHE HANNO SCELTO LA SOLUZIONE WEKER

GELATERIA IL BIONDO BRESCIA (ITALIA)
 GERRATANA S.R.L. POZZALLO (RG) (ITALIA)
 CATALAN FRIGOR ALGHERO (ITALIA)
 CREMERIA VISCONTI ACQUITERME (ITALIA)
 SAFAC S.R.L. ALTE DI MONTECCHIO MAGGIORE (VI) (ITALIA)
 GONELLA ALESSANDRO PORTOGRUARO (ITALIA)
 GELATI S.R.L. dott. EGIDIO MENEGHIN (TV) (ITALIA)
 TAFEC EIS SYSTEM MAMBURGO (GERMANIA)
 EISSALON AM SCHWEDENPLATZ Sig. S. MOLIN PRADEL
 (PRESIDENTE AGIA AUSTRIA)
 EISCAFE BORTOLOTT Sig. FAUSTO BORTOLOTT (EX PRESIDENTE UNITEIS)
 GELATERIA PIEROD Sig. BRUNO TONON (EX VICEPRESIDENTE UNITEIS)
 ZANETTI E CAIS KASSEL (GERMANIA)
 GELATERIA DINO BARCELONA (SPAGNA)
 GELATERIE AMORINO PARIGI (FRANCIA)
 GELATERIA TREVISO ROMA (ITALIA)
 GELATERIA SINPHONY IMPERIA (ITALIA)
 GELATERIA GELATO E DINTORNI CAMOGLI (GE) (ITALIA)
 GELATERIA VIEL MILANO (ITALIA)
 GELATERIA DELL'ARCO SOLARO (MI) (ITALIA)
 GELATERIA BLUE ICE ROMA (ITALIA)
 GELATERIA MONDI ROMA (ITALIA)
 GELATERIA ITALIANA BARCELONA (SPAGNA)
 GELATERIA DOLCI EMOZIONI VERACRUZ (MESSICO)
 GELATERIA IL GELATIERE SAN DONATO MILANESE (MI) (ITALIA)
 GELATERIA GELATOPOLI SOMMA VESUVIANA (NA) (ITALIA)
 GELATERIA TROPICANA LIGNANO (UD) (ITALIA)
 GELATERIA PINGUINO BLU PADOVA (ITALIA)
 GELATERIA PINGUINO BLU VERONA (ITALIA)
 GELATERIA PINGUINO BLU MILANO (ITALIA)
 GELATERIA HELAD ITALIANOS GELATI BILBAO (SPAGNA)
 GELATERIA HELADERIA CARRASCO MALAGA (SPAGNA)
 GELATERIA CARRASCO JURADO MALAGA (SPAGNA)
 GELATERIA NOVECENTO FUENGIROLA (SPAGNA)
 GELATERIA TUTTO GELATO MACERATA (ITALIA)
 GELATERIA BRUSTOLON KOBLENZA (GERMANIA)
 GELATERIA ARTE TIZIANO FRANCOFORTE (GERMANIA)
 GELATERIA DOLCE VITA KOLN-PORZ (GERMANIA)
 GELATERIA OVIDIO LIPSIA (GERMANIA)
 GELATERIA DA DALT BERLINO (GERMANIA)
 GELATERIA STRESA IENA (GERMANIA)
 GELATERIA SANTO DOMINGO (REP. DOMINICANA)
 GELATERIA LOBRANO CELLE LIGURE (SV) (ITALIA)
 GELATERIA VARIETY BRINDISI (ITALIA)

Dati rivenditore



ECONOMIZZATORI D'ACQUA



**ELIMINA IL COSTO DELL'ACQUA
 NEL TUO LABORATORIO**



**IL SISTEMA BREVETTATO
 PIU' PICCOLO E POTENTE
 AL MONDO**

Medessi Engineering realizza inoltre macchine e impianti di climatizzazione e trattamento aria
 Sede legale: Via De Gasperi, 31 - 34170 Gorizia Stabilimento: Via San Michele, 338 - Z.I. 34170 Gorizia Tel. 0481 524236 - Fax 0481 51966

www.weker.com info@weker.com